



since 1949



Member of CISQ Federation



35 tm

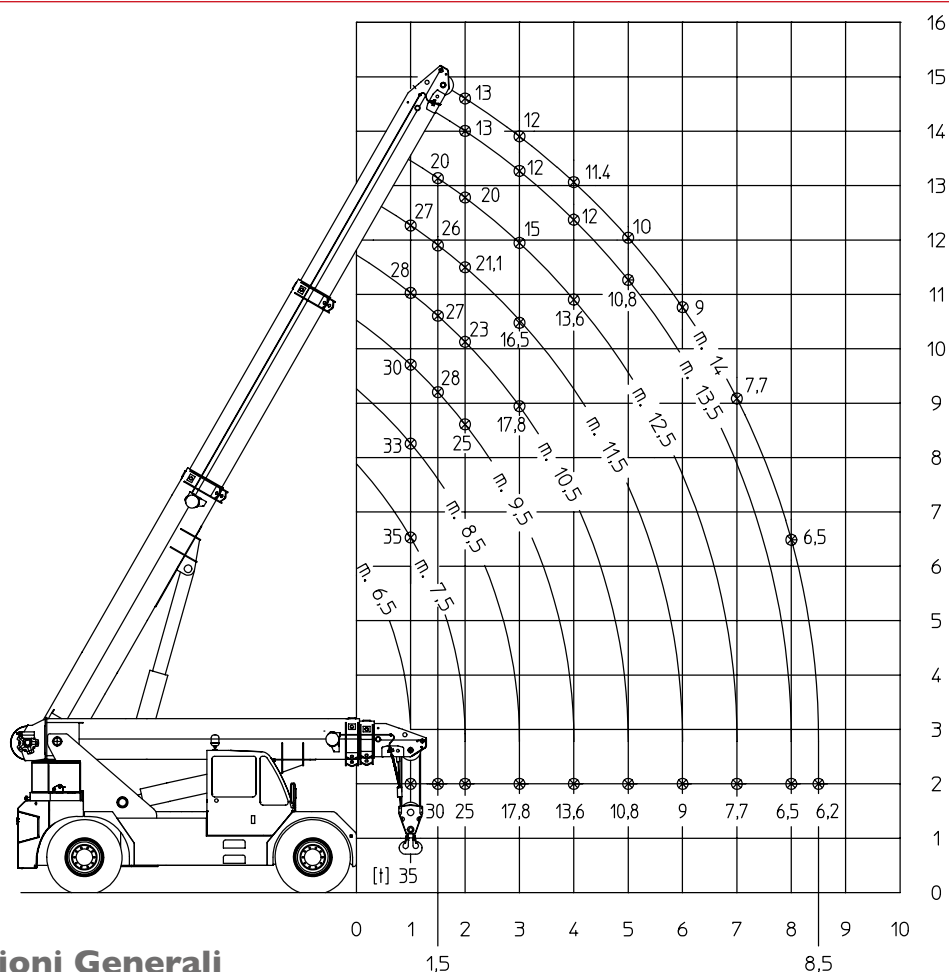
CARATTERISTICHE TECNICHE

TECHNICAL FEATURES

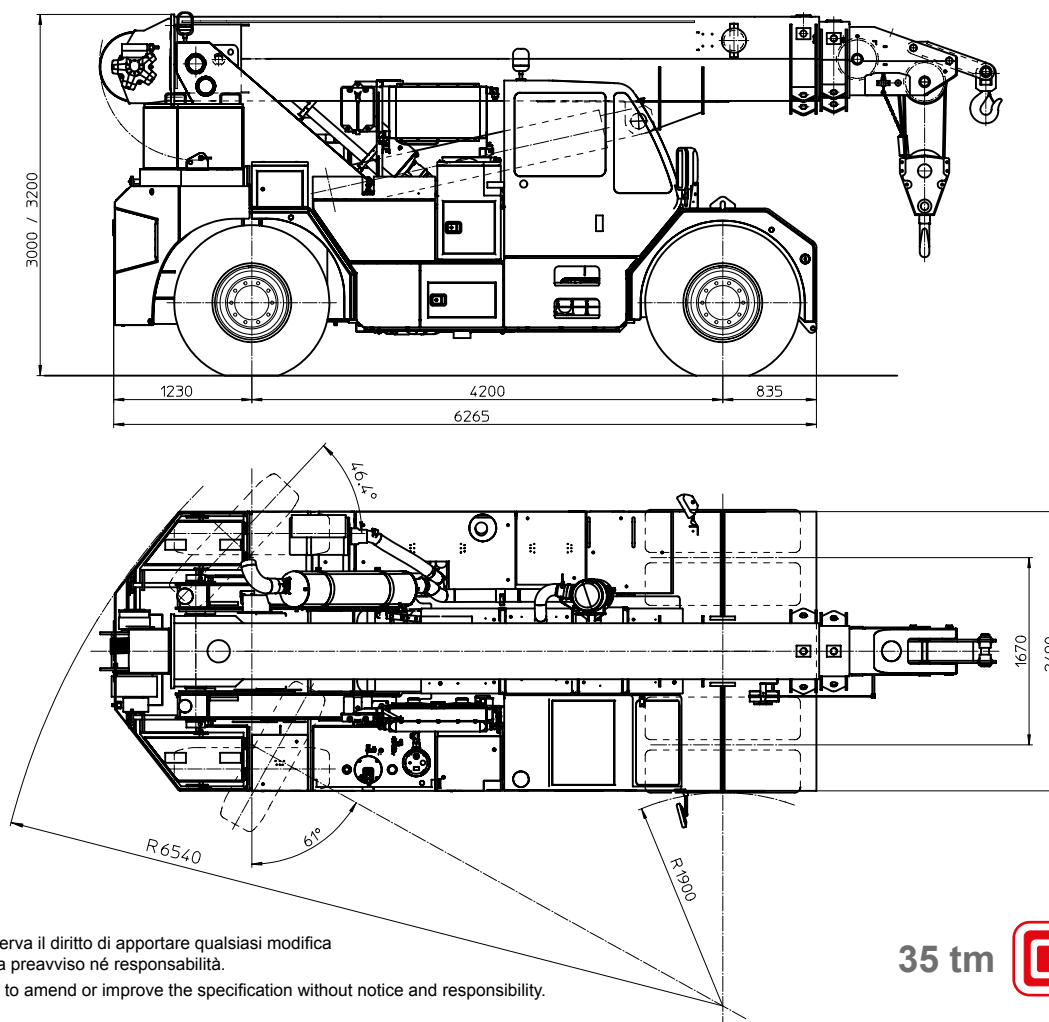
Carro	4 x 2 x 2
Telaio	Struttura composta da due longheroni realizzati in lamiera piegate a "C" e scatolate, collegate nelle zone anteriori e posteriori in corrispondenza degli assi da traverse.
Motore	FPT Tipo NEF N 67 cilindrata 6728 cc potenza 210 kW (286 CV) a 2200 giri/min, coppia 1150 Nm a 1500 giri/min. EUROMOT IV a controllo elettronico. Raffreddamento a liquido. Capacità serbatoio carburante 300 litri. Capacità serbatoio urea 40 litri.
Cambio	trasmissione con convertitore di coppia ZF, trasmissioni Ergopower tipo 4 WG 211 con 4 marce avanti e 3 marce indietro. Controllo manuale o automatico con controllo elettronico. Velocità massima di circa 25 km / h.
Assali	Assale anteriore motore con sospensioni rigide. Assale posteriore sterzante ed oscillante al centro con fine corsa.
Pneumatici	1400-24 PR28 di tipo convenzionale, gemellati su asse anteriore e semplici su asse posteriore.
Sterzo	Idrosterzo con una pompa primaria da 109 l/min. e una pompa di emergenza montata sull'asse anteriore. Raggio minimo di ingombro fascia esterna 6,56 m.
Freni	Conformi alle normative CEE per la circolazione stradale. Freno di servizio a comando idraulico. Asse anteriore a dischi multipli a bagno d'olio; asse posteriore a disco secco. Due circuiti indipendenti. Freno di stazionamento meccanico a molla agente sulle ruote anteriori, comandato mediante selettore elettrico.
Cabina	Struttura in acciaio. Progettata e costruita per consentire all'operatore la massima visibilità, completa di specchi retrovisori, strumentazione, tergicristalli, riscaldamento, sedile anatomico e regolabile. I vari azionamenti sono comandati da leve munite di dispositivo elettrico di sicurezza contro gli azionamenti accidentali.
Impianto elettrico	Tensione di esercizio 24 V - Alternatore da 1680 W N.2 Batterie da 12 V - 180 Ah
Braccio	Realizzato in lamiera ad alta resistenza, collegato al telaio tramite le spalle di sostegno posteriori. Il braccio è di tipo telescopico e consiste di un elemento base e di due prolunghe estensibili mediante due cilindri idraulici a doppio effetto. Brandeggio ottenuto tramite cilindro a doppio effetto.
Argano	Oleodinamico con freno automatico. Velocità regolabile da 0 al valore massimo, tiro di 5750 Kg. Lunghezza massima fune 115 m, Ø fune 16 mm, Ø tamburo 360 mm
Impianto idraulico	Alimentato da pompa a cilindrata variabile con portata massima di 246 l/min con distributore idraulico compensato ed antisaturativo. Valvole di freno e di blocco sul cilindro del braccio e delle prolunghe. Valvole tarate sul distributore del circuito idraulico. Capacità serbatoio olio idraulico 400 litri.
Dispositivo di controllo del carico	Elettronico di tipo attivo con blocco delle funzioni che incrementano le situazioni di pericolo al raggiungimento del carico nominale.
Norme di sicurezza	L'autogrù è dotata di tutti i dispositivi di sicurezza previsti dalle vigenti disposizioni in materia. E' conforme alle disposizioni della direttiva 2006/42/CE "Direttiva Macchine" e alla norma EN 13000. Strutture conformi alla norma EN 13001. Dichiarazione di conformità CE.
Omologazione stradale	L'autogrù è omologata come macchina operatrice eccezionale secondo il D.L n° 285 del 30/04/92 ed il D.M. del 14/06/85.
Pesi	Peso totale: 28.000 Kg Asse anteriore: 10.500 Kg Asse posteriore: 17.500 Kg
Applicazioni a richiesta	• Contrappeso supplementare • Braccetti speciali • Gancio fisso in testa al braccio • Ruota di scorta • Forche autolivellanti complete di traslatore

Carrier	4 x 2 x 2
Frame	Structure formed by two frame side members fabricated from bended plate at "C" shape and box-type, connected by means of cross-pieces in the front and rear part corresponding to the axles location.
Engine	FPT type NEF N 67 displacement 6728 cc power 210 kW (286 HP) at 2200 rpm, torque 1150 Nm at 1500 rpm. EUROMOT IV at electronic control. Liquid cooling. Fuel tank capacity 300 liters. Urea tank capacity 40 liters.
Speed gearbox	Transmission with ZF torque converter, type 4 WG 211 Ergopower transmissions with 4 forward and 3 reverse speeds. Hand operated or automatic control with electronic control. Max speed about 25 km/h.
Axles	Front driving axle with rigid suspensions. Rear steering axle, central oscillation with limit switches is provided.
Tyres	1400-24 PR28, double tyres at front axle and single tyre at rear axle.
Steering	Hydraulic steering system with one main pump having 109 litres/min. delivery and an emergency pump fitted in the front axle. Min. outer turning circle radius: 6,56 m.
Brakes	In compliance with EEC regulations for road travel. Service brake at hydraulic control. Multiple discs in oil bath for front axle, dry disc for rear axle. Two independent circuits. Mechanical parking brake, spring type, acting to the front wheels, control by electric selector.
Cab	Steel structure. Wide visibility for the operator is assured. Complete with rearview mirrors, full controls, windshieldwipers, heater, adjustable anatomical seat. The various movements are controlled by levers equipped with electric device against unexpected operations.
Electric system	24 V - 1680 W alternator 2 batteries of 12 V - 180 Ah
Boom	Fabricated from plate at high strength. It is connected to the frame by means of rear gantries. Telescopic boom with one base section plus 2 extensions controlled by two hydraulic double action cylinders. A double-action cylinder for the derricking control.
Winch	Oleodynamic with automatic brake. Adjustable speed from 0 to the maximum value, winch pull: 5750 kg. Max. rope length 115 m, dia. 16 mm, drum dia. 360 mm.
Hydraulic system	Equipped with variable delivery pump having 246 max. delivery and compensated anti-saturation hydraulic distributor. Braking and locking valves on the boom and extensions cylinders. Calibrated valves on the distributor of the hydraulic system. Hydraulic oil tank capacity 400 litres.
Safe load device	Electronic safe load device, active type, providing cut out of the controls which can cause dangerous conditions when the rated load is reached.
Safety regulations	The crane is equipped with all safety devices as per regulations in force. It complies with the requirements of Directive 2006/42/CE "Machine Directive" and to the EN 13000. Structure according to regulations EN 13001. Declaration of Conformity CE.
Road certification	The crane can be certified for travelling on road.
Weights	Total weight: 28.000 Kg Front axle: 10.500 Kg Rear axle: 17.500 Kg
Equipment on request	• Auxiliary counterweight • Various lengths special fly-jibs • Fix hook at boom top • Spare wheel • Self-levelling forks complete with sideshift device

Din 15019.2 Tabella di portata di sollevamento (ton) Lifting capacity chart (tonnes)



Dimensioni Generali General Dimensions



La ORMIG si riserva il diritto di apportare qualsiasi modifica o miglioria senza preavviso né responsabilità.
It's ORMIG right to amend or improve the specification without notice and responsibility.



TEL (+39) 0143 80051
 FAX (+39) 0143 86568
 E-mail: mktg@ormigspa.com
 E-mail: sales@ormigspa.com
www.ormig.com - www.pickandcarry.com

ORMIG S.p.A.
 PIAZZALE ORMIG
 15076 OVADA (AL)
 ITALY



Dal 1949 la storia del sollevamento
 The history of the lifting from 1949